

# Reinigungsempfehlung für OWA Deckensysteme



Unsere OWAacoustic-Platten, welche nach DIN 18177 im Wet-felt-Verfahren hergestellt werden, besitzen einen äußerst geringen Filtereffekt, wodurch sich von Haus aus weniger Schmutz an der Decke absetzt. Sollte dennoch eine Reinigung notwendig sein, finden Sie nachfolgend unsere Empfehlungen.

Bei einer Reinigung von Deckenplatten in sichtbaren Systemen, kann der Einsatz von Druckfedern sinnvoll sein (z.B. #819). Diese gewährleisten die Fixierung der Decklagen in der Unterdeckenkonstruktion im Falle einer Reinigung. Unter Umständen empfiehlt es sich bei einer Reinigung ohne eine Plattenfixierung, die jeweilige OWAacoustic-Platte aus der Unterdeckenkonstruktion herauszunehmen.

## OWAlifetime collection

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Humancare   Pro                 | A, B, C, E, F, G |
| Humancare   Lab                 | A, B, C, E, F, G |
| Humancare   Plus                | A, B, C, E, F, G |
| Humancare   Sinfonia            | A, C, G          |
| Sanitas® 02   Schlicht          | A, B, C, E, F, G |
| OWAlux®   weiß                  | A, B, C, D       |
| Mavroc®   Sternbild             | A, B, C          |
| Mavroc®   Cosmos/N              | A, B, C          |
| Ocean                           | A, C             |
| Bolero                          | A, C             |
| Brillianto A                    | A, C             |
| Sinfonia (alle Ausführungen)    | A, C             |
| Cosmos/N                        | A, B, C          |
| NEW Sandila/N / NEW Sandila NRC | A                |
| Sternbild                       | A, B, C          |

## OWAconsult collection

|           |      |
|-----------|------|
| Bamboo    | A    |
| Cloud     | A, C |
| Corpus    | A, C |
| Curve     | A, C |
| FreeStyle | A, C |
| OWAplan   | A    |
| RAW       | A    |
| Square    | A, C |
| Selecta   | A, C |
| Trapeze   | A, C |

# Reinigung-Vorgehensweise

## A Absaugen

**Arbeitsgerät:** Handelsüblicher Staubsauger mit Filteraufsatz (Staubvermeidung) und flachem Bürstenaufsatz.

**Vorgehensweise:** Staubsauger mit mäßiger Leistung betreiben. Mit leichtem Druck die Oberflächen flächig absaugen. Bitte sorgsam darauf achten, dass sich die Decklagen bei der Reinigung nicht aus der Konstruktion lösen (Reinigungsdruck anpassen, Verletzungsgefahr). Bei hohem Reinigungsanspruch und kurzen Reinigungszyklen kann es sinnvoll sein, die OWAacoustic-Platten gegen Aushub zu sichern (z. B. mit Druckfeder #819 oder #44/20).

## B Abwischen

**Arbeitsgerät:** Feuchtes Tuch oder Schwamm (z. B. OWA-Reinigungsschwamm #99/06).

**Vorgehensweise:** Tränken Sie den OWA-Reinigungsschwamm (oder alternativen Schwamm) in sauberem Wasser und wringen Sie diesen im Anschluss gut aus. Einfache Verschmutzungen (Fingerabdrücke etc. - keine schmierenden Verunreinigungen), können mit sanftem Wischen entfernt werden (\*B1). Bei stärkeren Verschmutzungen kann ein neutrales und mildes Reinigungsmittel (farblos) eingesetzt werden. Um die Verträglichkeit eines Reinigungsmittels sicherzustellen empfiehlt es sich, die Oberfläche an einer nicht sichtbaren Stelle vorab zu testen (\*B2). Es ist darauf zu achten, dass die Kanten und die Plattenrückseite nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Bitte sorgsam darauf achten, dass sich die Decklagen bei der Reinigung nicht aus der Konstruktion lösen (Reinigungsdruck anpassen, Verletzungsgefahr). Bei hohem Reinigungsanspruch und kurzen Reinigungszyklen kann es sinnvoll sein, die OWAacoustic-Platten gegen Aushub zu sichern (z. B. mit Druckfeder #819 oder #44/20). Zum Abschluss wischen Sie mit einem sauberen, weißen Mikrofasertuch nach, um überschüssige Flüssigkeit zu entfernen, und lassen Sie die Oberfläche nach erfolgter Reinigung abtrocknen.

## C Abstauben

**Arbeitsgerät:** Staubwedel, Staubsauger

**Vorgehensweise:** Staubwedel bzw. Staubsauger mit mäßigen Druck über die Oberfläche führen (siehe unter A).

**Bitte beachten:** Bei Verwendung von Reinigungstüchern (trocken bzw. feucht), kann dies zu Farbveränderungen führen (Glanzgrad, Streifenbildung etc.). Bitte beachten Sie auch die Anmerkung unter \*B2.

## D Hochdruckreinigung

**Arbeitsgerät:** Hochdruckreiniger mit Flachdüse.

**Vorgehensweise:** Max. Wassertemperatur 38 °C, Arbeitsdruck < 40 bar. Der Reinigungsstrahl wird durch eine Flachdüse vorgegeben (Düsenstrühwinkel 30°, Mindestabstand 40 cm). Bei direkter Beaufschlagung mit Wasser muss die Decklage in der Konstruktion abgedichtet werden (Dichtungsaufbau siehe Verlegeanleitung DS 9801 unter Punkt 6.6).

## E Wischscheuern

Erhöhte Beständigkeit gegenüber Reinigungsprozessen (ASTM 4828 und „Gardner Test“ mit min. 250 Zyklen).

**Arbeitsgerät:** Feuchtes Tuch oder Schwamm (z. B. OWA-Reinigungsschwamm #99/06).

**Vorgehensweise:** Eine erhöhte Beständigkeit gegen Wischscheuern liegt vor. Diese Produkte zeichnen sich durch eine hohe Robustheit aus. Reinigungshinweise: siehe Punkt B und C.

## F Desinfizieren - Wischdesinfektion

Die Platten sind mit allen gängigen Desinfektionsmitteln desinfizierbar. Ein Gutachten mit repräsentativen Desinfektionsmitteln liegt vor.

## G Desinfizieren - Sprühdesinfektion

Die Platte bekämpft auch ohne zusätzliche Maßnahmen aktiv Bakterien, Viren und Pilze. Wo dennoch zusätzlich Desinfizierbarkeit gefordert ist, können Sie die Platten per Sprühdesinfektion behandeln. Hierzu werden zwei Sprühstöße (handelsübliches Hand-sprühgerät) mit z. B. einer 10%igen ACTICIDE-BAC-50-M-Lösung oder Meliseptol (44%ige Ethanol-Lösung) pro Platte aufgetragen. Den entsprechenden Prüfbericht können Sie gerne bei uns anfordern.

## Anmerkung

Bei einer Verschmutzung bzw. Beaufschlagung durch aggressive Medien (Laugen, Säuren, Fette etc.) kann eine werthaltige Optik im Falle einer Reinigung nicht gewährleistet werden.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen entsprechen dem zum Zeitpunkt der Veröffentlichung aktuellen Stand. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Für den konkreten Beratungsfall wenden Sie sich bitte an unser Kompetenzteam OWAconsult. Unsere Berater stehen Ihnen gerne für Ihre Fragen unter folgenden Kontaktdaten zur Verfügung: tel: +49 9373 201-222 oder e-Mail: info@owaconsult.de

## Odenwald Faserplattenwerk GmbH

Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3 | 63916 Amorbach | Germany  
Tel +49 9373 201-0 | info@owa.de

