



Naadloos plafondsysteem Verwerkingsrichtlijn OWAplan

OWAconsult collection



Inhoud

| | |
|---|----|
| 1. Algemene informatie over de verwerking | 4 |
| 2. Voorwaarden voor verwerking | 5 |
| 2.1 <u>Vóór</u> de installatie van het OWAplan-plafond moeten de volgende specificaties in acht worden genomen: | 5 |
| 2.2 <u>Tijdens</u> de installatie van het OWAplan-plafond moeten de volgende specificaties in acht worden genomen | 6 |
| 2.3 Keuring van het OWAplan-plafond | 6 |
| 3. Onderconstructie, OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰-panelen en paneelsystemen | 7 |
| 3.1 Onderconstructie | 7 |
| 3.2 OWAplan ⁷⁰ /OWAplan ⁹⁰ -panelen | 7 |
| 3.2.1 Absorptie-eigenschappen | 7 |
| 3.3 OWAplan oppervlakte afwerkingen | 8 |
| 3.3.1 OWAplan S, wit | 8 |
| 3.3.2 OWAplan XS, wit | 8 |
| 3.3.3 OWAplan color | 8 |
| 3.4 Inbouwelementen en toebehoren | 8 |
| 3.5 Schuine montage | 9 |
| 4. Montagebeschrijving | 10 |
| 4.1 Montage van het 1e niveau (primair draagprofiel) | 10 |
| 4.2 Montage van het 2e niveau (secundair draagprofiel) | 11 |
| 4.3 Montage van het hoekprofiel (nr. 51/22 of nr. 51/27) | 11 |
| 4.4 Montage van de OWAplan-panelen | 12 |
| 4.5 Comfort-inspectieluik nr. 8031/9, nr. 8031/10, nr. 8031/11 en nr. 8031/12 | 14 |
| 4.6 Montageframe nr. 8069/6 | 16 |
| 4.7 Aansluiting op gipsplafonds, koven en dilatatievoegen | 16 |
| 5. Uitvoering als brandwerend plafond | 18 |
| 5.1 Onderconstructie en hartafstand voor brandwerende uitvoering | 18 |
| 5.2 Montagebeschrijving brandwerende uitvoering | 19 |
| 5.2.1 Afhanghoogte | 19 |
| 5.2.2 Schroefafstand en type plaatschroeven | 19 |
| 5.2.3 Wandaansluiting | 19 |
| 5.2.4 Inbouwdelen | 19 |
| 5.2.5 Inspectieluiken | 19 |
| 6. Benodigd materiaal | 20 |
| 7. Beschrijving van de spuitmaterialen en spuitmethoden | 22 |
| 7.1 Spuitmethode OWAplan S | 22 |
| 7.1.1 Materialen OWAplan S | 22 |
| 7.1.2 Voorwaarden voor de afwerking | 22 |
| 7.1.3 Hoeveelheden/gewichten per vierkante meter OWAplan S | 22 |
| 7.1.4 Spuitmachine OWAplan S | 23 |
| 7.2 Spuitmethode OWAplan XS | 23 |
| 7.2.1 Materialen OWAplan XS | 23 |
| 7.2.2 Voorwaarden voor de afwerking | 24 |
| 7.2.3 Hoeveelheden/gewichten per vierkante meter OWAplan XS | 24 |
| 7.2.4 Spuitmachine voor OWAplan XS | 25 |
| 7.3 Spuitmethode OWAplan color | 25 |
| 7.3.1 Materialen OWAplan color | 25 |
| 7.3.2 Voorwaarden voor de afwerking | 26 |
| 7.3.3 Hoeveelheden/gewicht per vierkanten meter OWAplan color | 26 |
| 7.3.4 Spuitmachine voor OWAplan color | 26 |

1. Algemene informatie over de verwerking

OWAplan is een speciaal, hoogwaardig plafondsysteem, waarvan het uiterlijk in hoge mate wordt bepaald door de verwerking van de onderconstructie en het paneelsysteem. Het is niet aan te bevelen om dit plafondsysteem te installeren en af te werken zonder de juiste ervaring en kennis op het gebied van de verwerking van naadloze plafondsysteem.

OWA biedt daarom **opleidingen** aan **voor de afwerking** van dit plafondsysteem. Hiervoor is een tijdige afspraak met OWA vereist. Contact via telefoon: +31 20 682-5305. Aangezien dit een gecertificeerd bouwproduct betreft, is een instructie alleen mogelijk als alle systeemonderdelen bij OWA worden gekocht.

Classificatie van het brandgedrag als bouwproduct

Bij de classificatie van het brandgedrag volgens EN 13501-1 werd het bouwproduct OWAplan naadloos akoestisch plafond S 7 geclassificeerd als A2-s1,d0 – onbrandbaar en CE-gemarkeerd als plafond-KIT. De in het betreffende keuringsrapport aangegeven bestelhoeveelheden evenals de daarin genoemde systeemcomponenten moeten daarom strikt in acht genomen en toegepast worden. Bij het gebruik van andere, niet gekeurde systeemcomponenten worden de aangegeven systeemrelevante eigenschappen van het bouwproduct OWAplan^{70/90} niet gegarandeerd.

Bouwproductenverordening (EU-BPV)

S 7 OWAplan is getest en CE-gemarkeerd in overeenstemming met de bouwproductenverordening nr. 305/2011. De bijbehorende, noodzakelijke verstrekking van een prestatieverklaring (DoP) is daarmee gewaarborgd voor onderconstructie, mineraalpaneel en paneelsysteem. Het DoP-Nummer vindt u op de verpakking.

Type OWAplan oppervlakte afwerkingen

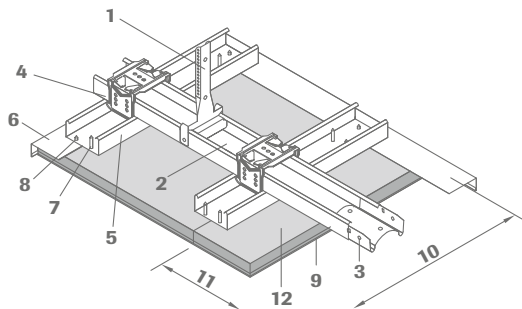
OWAplan S, wit, fijne structuur

OWAplan XS, wit, extra fijne structuur

OWAplan color, kleur RAL of NCS op aanvraag

Meer informatie over de oppervlakte afwerking of verwerking is op aanvraag verkrijgbaar.

2. Voorwaarden voor verwerking



- 1 Nonius-afhanger onderdeel nr. 2001, afstand ≤ 1000 mm
- 2 Primair CD-draagprofiel 60/27 nr. 2003, afstand ≤ 1000 mm
- 3 Lengteverbinder nr. 2005
- 4 Kruisverbinder nr. 2004
- 5 Secundair CD-draagprofiel 60/27 nr. 2003, afstand ≤ 400 mm
- 6 Wandprofiel nr. 51/22 of nr. 51/27
- 7 Plaatschroef nr. 2019, afstand ≤ 300 schroefafstand op CD profiel afstand ≤ 400 mm
- 8 Metaalschroef nr. 2024
- 9 Mineraalpaneel
- 10 Paneelbreedte
- 11 Paneellengte
- 12 OWAplan-plafondpaneel



2.1 Vóór de montage van het OWAplan-plafond moeten de volgende specificaties in acht worden genomen:

- De montageruimte moet droog zijn.
- Van toepassing is de TBA richtlijn 3.7 verwerkingsvoorschrift voor het monteren en verwerken van naadloze akoestische plafonds. De volgende condities zijn van belang:

| Klimatologische omstandigheden tijdens de werkzaamheden | | |
|---|------------------------------|----------------------------|
| Activiteit | Temperatuur | Relatieve luchtvochtigheid |
| Montage | Ideaal 18 °C, minimaal 10 °C | Tussen 40 % en 70 % |
| Voegen | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |
| Afwerken | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |

- De relatieve vochtigheid mag dus niet meer dan 70 % bedragen.
- Er moeten systeemconforme originele constructiedelen worden gebruikt.
- Alle montageplannen voor de benodigde installaties moeten vóór begin van de werkzaamheden beschikbaar zijn.
- Wandaansluitingen moeten principieel glijdend worden uitgevoerd.
- Bestaande dilatatievoegen moeten in het OWAplan-plafond worden overgenomen.
- Alle eventueel vereiste installaties moeten vóór de montage van de OWAplan-panelen worden uitgevoerd. Een onderlinge afstemming van de werkzaamheden droogbouw, elektriciteit en andere betrokken werkzaamheden is absoluut noodzakelijk.
- De pleisterlaag mag uitsluitend worden aangebracht door gecertificeerde afwerkers.
- Hogere kwaliteitseisen aan de oppervlakte-eigenschappen, bijv. gebruik van het verlaagde plafond bij ongunstig dag- of kunstlicht, moeten vooraf worden overeengekomen.
- Voorkom het gebruik van onderaf of van opzij op het plafondoppervlak gericht kunstlicht (bijv. spots, indirecte verlichting). Is dat niet mogelijk, moet het plafond worden geschuurd, gevuld en gespoten onder de bij het latere gebruik heersende lichtvoorwaarden. Deze hogere oppervlaktekwaliteit moet vooraf worden overeengekomen.

Bij brandwerendheidseisen dient het brandrapport* te worden gehanteerd met alle omschreven onderdelen en voorgelegd te worden ter goedkeuring van de betreffende instantie.

* Let op, bij dit plafond zijn de plaatschroef afstanden afwijkend, draagconstructie en aansluiting tegen de wand.

2.2 Tijdens de montage van het OWAplan-plafond moeten de volgende specificaties in acht worden genomen:

- Het ingebouwde plafondsysteem (onderconstructie en OWAplan^{70/90}-panelen) moet door de afwerker voor afwerking worden vrijgegeven. Alle noodzakelijke nabewerkingen die door afwerker worden geëist, moeten worden uitgevoerd.
- Alle vermelde droogtijden voor het OWAplan afwerking moeten in acht worden genomen.
- Alle inbouwelementen moeten bovendien van de bouwkundige vloer te worden afgehangen.
- Het is raadzaam om de kamertemperatuur, de luchtvochtigheid en de buitentemperatuur op het moment van uitvoering dagelijks te documenteren.
- Belemmeringen van de montagewerkzaamheden door externe invloeden die niet in de verantwoordelijkheid van de aannemer vallen en afwijkingen van de in deze montagehandleiding vermelde installatievoorwaarden, droogtijden e.d. dienen schriftelijk aan de opdrachtgever te worden gemeld.

2.3 Keuring van het OWAplan-plafond

De eindbeoordeling van de vlakheid en oppervlaktekwaliteit mag alleen worden uitgevoerd bij diffuus licht en niet bij kunstlicht, bijv. van bouwlampen. Het is niet altijd mogelijk om te voorkomen dat naden zichtbaar zijn. Lichte verschillen (ook binnen de tolerantiegrenzen) kunnen bij strijklicht zichtbaar worden. Zie hiervoor ook de TBA richtlijn 3.7 en 3.8, verwerkingsvoorschrift voor naadloze akoestische plafonds.

In deze TBA richtlijnen zijn onder andere de volgende vlakheid toleranties van toepassing bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van: 400 mm < 1 mm; 1 m < 2 mm. De visuele inspectie vindt plaats op 1 meter van het oppervlak.

Ongebruikelijke lichtsituaties in het gebouw moeten vooraf met de deskundige van OWAplan worden besproken.

3. Onderconstructie, OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰-panelen en paneelsystemen

3.1 Onderconstructie

Uitsluitend de volgende OWAconstruct-profielconstructie-elementen mogen worden gebruikt. De aangegeven hartafstanden moeten strikt in acht worden genomen. Afwijkingen kunnen het latere verschijningsbeeld van het OWAplan-plafond negatief beïnvloeden of veranderen.

- nonius afhanger nr. 2001 – max. hartafstand = 1000 mm + elk 2 stuks. Borgstiften nr. 76
- CD-draagprofiel nr. 2003 (primair draagprofiel), 60 x 27 x 0,6 mm – max. hartafstand = 1000 mm
- CD-draagprofiel nr. 2003 (secundair draagprofiel), 60 x 27 x 0,6 mm – max. hartafstand = 400 mm
- kruisverbinder nr. 2004
- lengteverbinder nr. 2005
- plaatschroeven nr. 2019 – max. hartafstand ≤ 300 mm, ≤ 400mm op CD profiel afstand
- hoekprofiel nr. 51/22 of nr. 51/27 als glijdende wandansluiting
- Metaalschroef nr. 2024 voor hoekprofiel nr. 51/22 of nr. 51/27 – max. hartafstand = 400 mm
- U profiel voor schragen of directe montage nr. 2012 in het werk pasmaken, max. afstand = 1000 mm
- Noniusonderdeel nr. 2013 en U-profiel nr. 2012 voor schragen of directe montage, pasmaken en bevestigen met metaalschroef nr. 2024

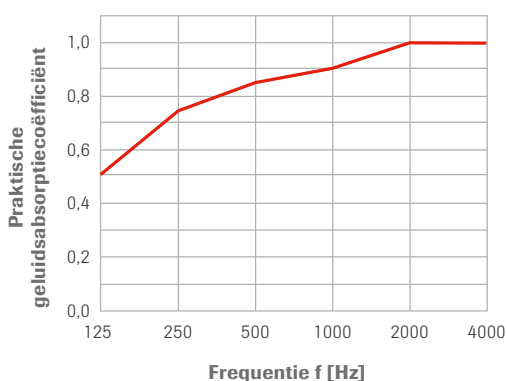
3.2 OWAplan⁷⁰/OWAplan⁹⁰-panelen

OWAplan^{70/90}-panelen zijn mineraalpanelen met een aan de voorzijde af fabriek opgebracht glasvezelvlies. De ca. 30 mm brede, vliesvrije rand bepaalt de breedte van de paneelnaden die later met OWAplan Filler worden opgevuld. Vooraf wordt de vliesvrije rand ter plaatse voorzien van een gaasband (OWAplan Tape). De panelen worden met speciale plaatschroeven op de CD-profielconstructie bevestigd en liggen stomp en dicht tegen elkaar. Het opvullen van de paneelnaden is vereist voor een homogeen, luchtdicht plafondniveau (voor meer informatie zie punt 4.4).

Paneelrand: K3
 Materiaalklasse: A2-s1,d0 volgens EN 13501-1
 Paneelafmetingen: OWAplan⁷⁰: 2400 x 1200 x 20 mm
 OWAplan⁹⁰: 2400 x 1200 x 25 mm
 Zichtbare paneelzijde: vliesversterkt, wit, rondom verlopende ca. 30 mm brede vliesvrije rand

3.2.1 Absorptie-eigenschappen

OWAplan⁹⁰-panelen, vliesversterkt, afmeting 2400 x 1200 mm, dikte 25 mm



OWAplan⁷⁰*

| Freq. [Hz] | α_p |
|------------|-------------|
| 125 | 0,40 |
| 250 | 0,55 |
| 500 | 0,55 |
| 1000 | 0,70 |
| 2000 | 0,90 |
| 4000 | 1,00 |
| NRC | 0,70 |
| α_w | 0,65 |
| SRA | 0,80 |

OWAplan⁹⁰*

| Freq. [Hz] | α_p |
|------------|-------------|
| 125 | 0,50 |
| 250 | 0,75 |
| 500 | 0,85 |
| 1000 | 0,90 |
| 2000 | 1,00 |
| 4000 | 1,00 |
| NRC | 0,90 |
| α_w | 0,90 |
| SRA | 0,95 |

* De geluidsabsorptie-eigenschappen zijn gebaseerd op OWAplan wit. Bij toepassing van OWAplan in kleur kan minimale reducering op de geluidsabsorptie geven. Voor verdere vragen graag contact opnemen met onze specialisten.

3.3 OWAplan oppervlakte afwerkingen

3.3.1 Opbouw OWAplan S, wit

OWAplan Tape, gaasband
OWAplan Filler, naden vuller
OWAplan S, fijne structuur coating 60/2, wit, nat materiaal

3.3.2 Opbouw OWAplan XS, wit

OWAplan Tape, gaasband
OWAplan Filler, naden vuller
OWAplan XS, extra fijne structuur coating 27/990H, wit, droog materiaal

3.3.3 Opbouw OWAplan color

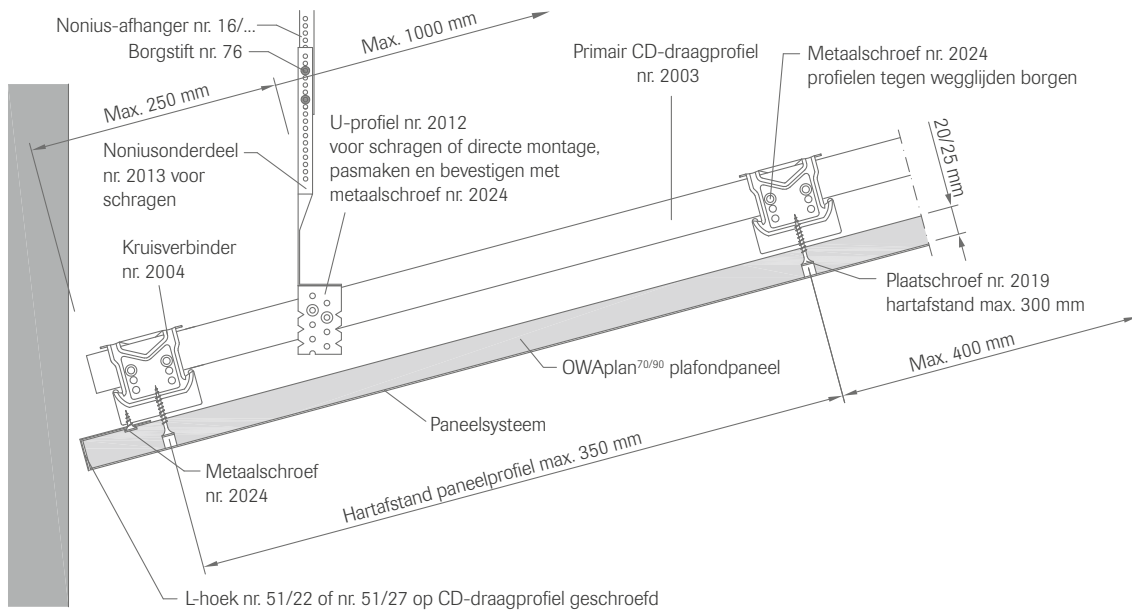
OWAplan Tape, gaasband
OWAplan Filler, naden vuller
OWAplan color, kleur coating 162 voor RAL of NCS kleuren op aanvraag, nat materiaal

3.4 Inbouwelementen en toebehoren

- comfort-inspectieluik nr. 8031/9, 340 x 340 mm (buitenmaat) voor 20 mm OWAplan⁷⁰, excl. OWAplan-paneel
 - comfort-inspectieluik nr. 8031/10, 540 x 540 mm (buitenmaat) voor 20 mm OWAplan⁷⁰, excl. OWAplan-paneel
 - comfort-inspectieluik nr. 8031/11, 340 x 340 mm (buitenmaat) voor 25 mm OWAplan⁹⁰, excl. OWAplan-paneel
 - comfort-inspectieluik nr. 8031/12, 540 x 540 mm (buitenmaat) voor 25 mm OWAplan⁹⁰, excl. OWAplan-paneel
 - nonius-afhanger nr. 17/81 + verlenging nr. 16/... voor comfort-inspectieluik, elk 2 stuks of 4 stuks per inspectieluik (zie punt 4.6)
 - Montageframe nr. 8069/6 (2 delig), voor de montage van downlights. Het frame wordt op de CD-draagprofielen van het secundaire draagprofiel geplaatst en kan tijdens de montage verplaatst of gepositioneerd worden (zie punt 4.7).
 - Het OWAplan^{70/90} minerale plafondpaneel moet door de verwerker op maat worden gesneden en in het neerklapbare deel van het toegangspaneel worden gelijmd met OWA lijm nummer 99/24.
-

3.5 Schuine montage

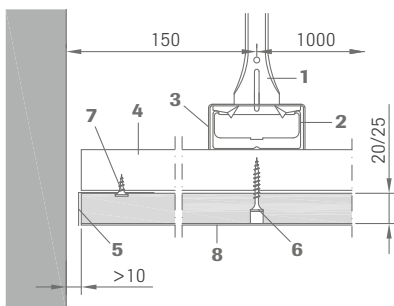
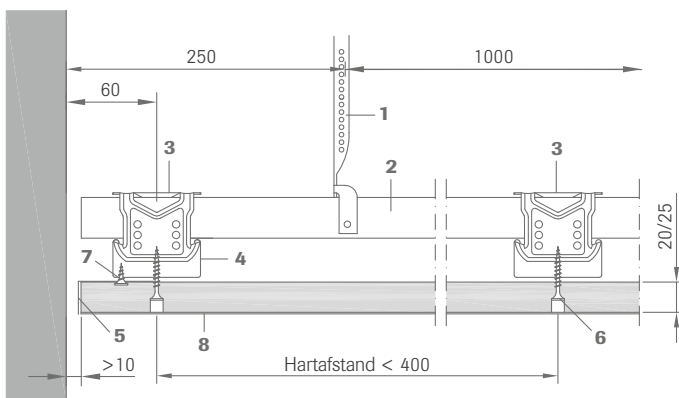
Lengtedoorsnede schuine montage:



4. Montagebeschrijving

4.1 Montage van het 1e niveau (primair draagprofiel)

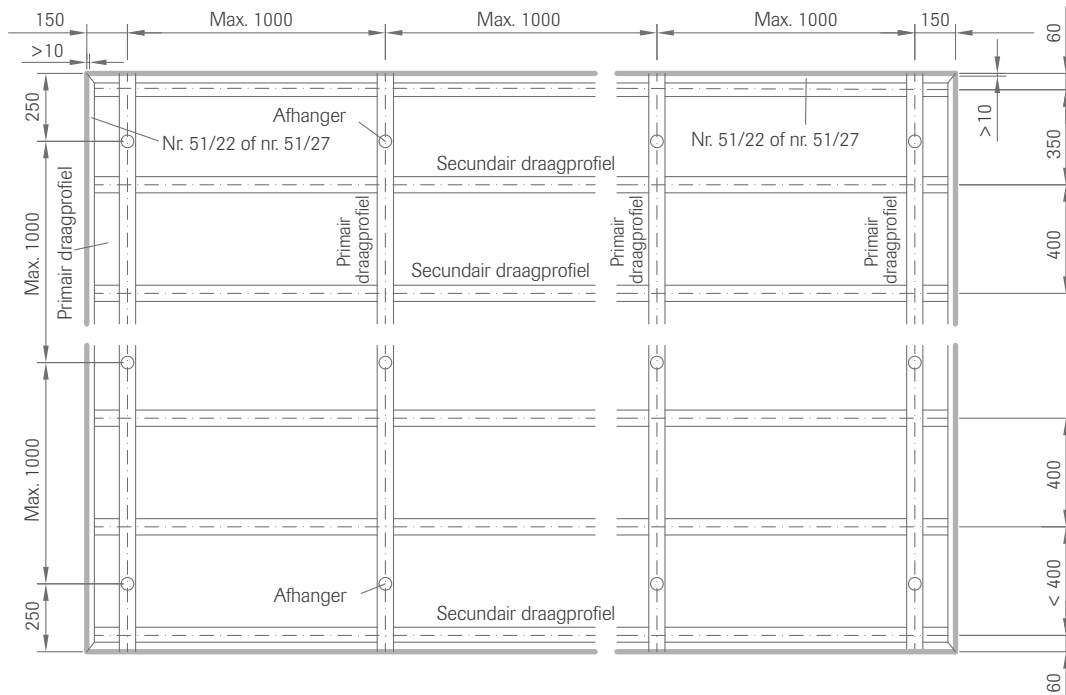
Montage met CD-draagprofielen (nr. 2003) en Nonius-afhangers (nr. 2001, nr. 16/..., nr. 76) op een maximale hartafstand van 1000 mm tussen de CD-draagprofielen. Het eerste en laatste CD-draagprofiel moeten op een hartafstand van max. 150 mm van de wand worden geplaatst. De complete constructie moet vlak zijn uitgelijnd. De max. hartafstand van de Nonius-afhanger tot de wand bedraagt 250 mm. Hartafstand tussen de Nonius-afhangers max. 1000 mm. De CD-draagprofielen worden onderling met lengteverbinders (nr. 2005) verbonden. (Bij brandveiligheidsvoorschriften moeten de max. hartafstanden van CD-draagprofielen en afhangers evenals de minimale afhanghoogten overeenstemmen met de gegevens in het geldige keuringscertificaat – zie punt 5 van deze verwerkingsrichtlijn.)



- 1 Nonius-onderdeel
- 2 Primair CD-draagprofiel
- 3 Kruisverbinder
- 4 Secundair CD-draagprofiel
- 5 Hoek nr. 51/22 of nr. 51/27
- 6 Plaatschroef
- 7 Metaalschroef
- 8 Paneelsysteem

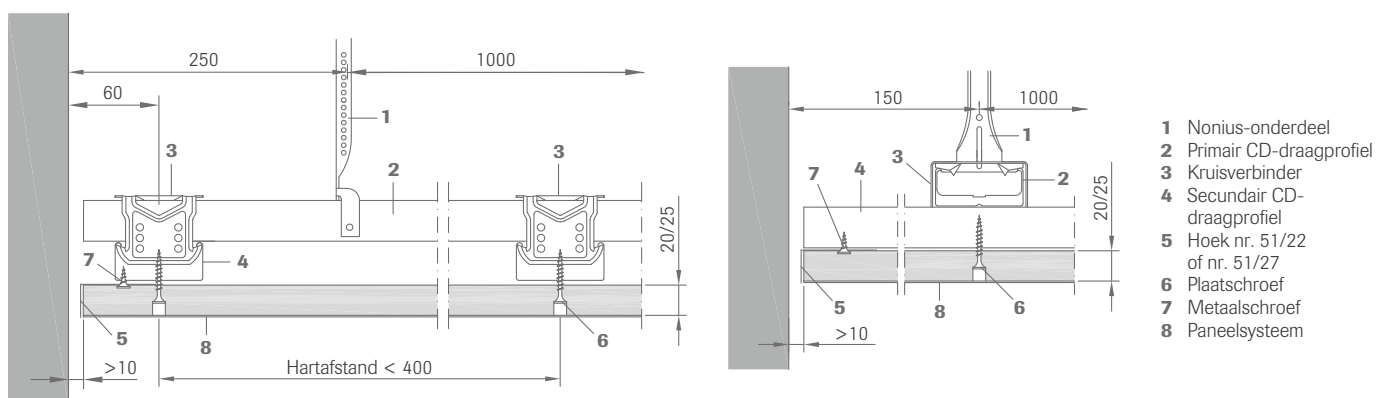
4.2 Montage van het 2e niveau (secundair draagprofiel)

Montage met CD-draagprofielen (nr. 2003) op een max. hartafstand van 400 mm. Het eerste en laatste CD-draagprofiel moeten op een hartafstand van max. 60 mm van de wand worden geplaatst. Bevestiging aan primair draagprofiel met kruisverbinder (nr. 2004). De kruisverbinder moet eerst aan één zijde van het CD-draagprofiel in het CD-draagprofiel klikken, zodat beide nokken in de gebogen rand van het CD-draagprofiel grijpen. Pas dan moet de verbinder in de tegenoverliggende, gebogen rand van het CD-draagprofiel worden geklikt. De CD-draagprofielen worden onderling met lengteverbinders (nr. 2005) verbonden.



4.3 Montage van het hoekprofiel (nr. 51/22 of nr. 51/27)

Montage van het hoekprofiel nr. 51/22 bij 20 mm OWAplan⁷⁰ of hoekprofiel nr. 51/27 bij 25 mm OWAplan⁹⁰ voor een vrije wandaansluiting. Het hoekprofiel wordt met metaalschroef nr. 2024 op het draagprofiel bevestigd. Afstand van het hoekprofiel tot de wand ≥ 10 mm.



- 1 Nonius-onderdeel
- 2 Primair CD-draagprofiel
- 3 Kruisverbinder
- 4 Secundair CD-draagprofiel
- 5 Hoek nr. 51/22 of nr. 51/27
- 6 Plaatschroef
- 7 Metaalschroef
- 8 Paneelsysteem

Bij de brandwerende uitvoering zijn geen open schaduwvoegen toegestaan – zie punt 5 van deze verwerkingsrichtlijn.

4.4 Montage van de OWAplan^{70/90}-panelen

Montage met plaatschroeven (nr. 2019) op een max. hartafstand van 300 mm. Doorvoeren of achteraf te sluiten openingen moeten worden gesloten met dienovereenkomstige OWAplan-plafondpanelen. De plafondpanelen worden vanuit het midden naar buiten op het CD secundair profiel vastgeschroefd. De schroefkoppen moeten daarbij 5 - 8 mm in het OWAplan-paneel worden geschroefd (zie detail ‚Schroeven aanbrengen‘).

Opmerking: de lengterichting van het paneel moet altijd in de richting van de daglichtinval (hoofd-lichtrichting) worden gemonteerd!

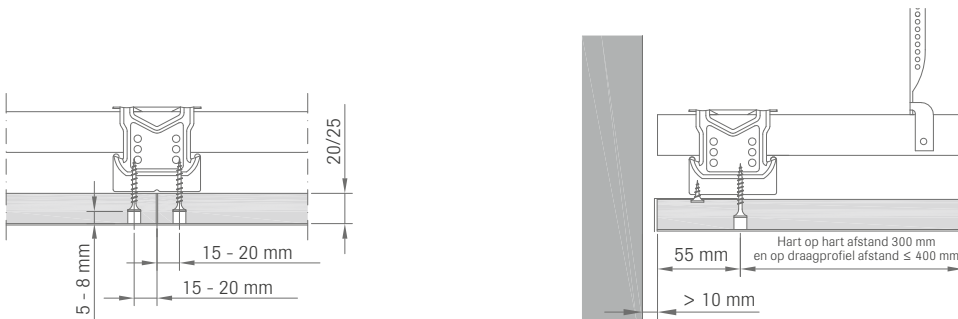
Bij de montage moeten de vlakheidstabellen en richtlijnen volgens de TBA richtlijn 3.7 (verwerkingsvoorschrift voor het monteren en verwerken van naadloze akoestische plafonds) in acht worden genomen.

Montage van de panelen in halfsteensverband (verspringende naden) met minimaal 800 mm. Bij pasplaat die tegen een volgend paneel worden aangebracht, moet ca. 30 mm vlies van de snijkant worden verwijderd. Hiervoor kan een eenhandschaaf (bijv. merk ‚David combischaaf 647104‘) worden gebruikt. Pasplaat van minder dan 800 mm mogen niet worden gebruikt.

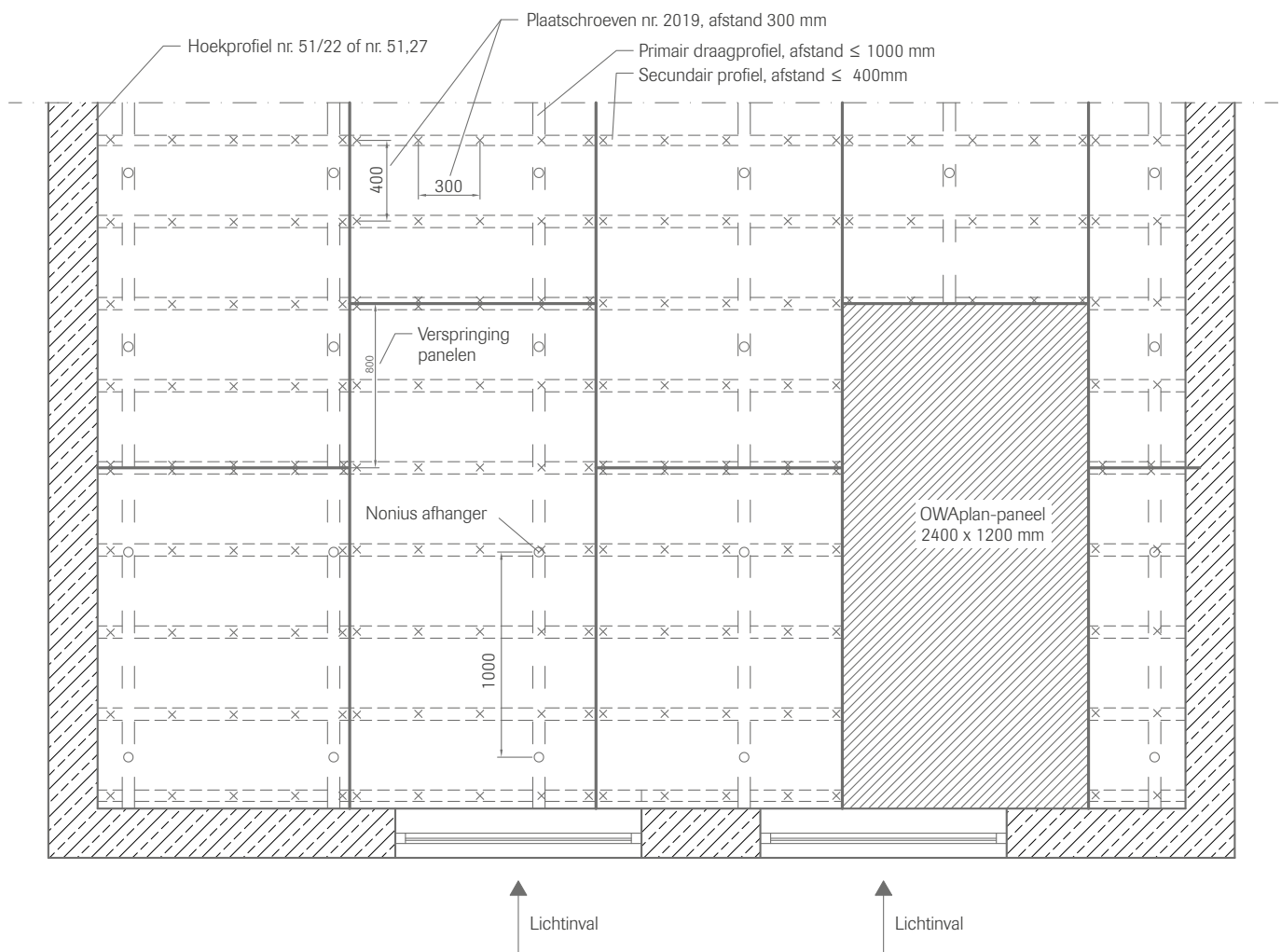
Voor alle hulplijnen die nodig zijn voor de paneelmontage moet gebruik worden gemaakt van een laserapparaat. Het is niet toegestaan om hulplijnen met potlood of iets dergelijks op het vlies van het OWAplan-paneel te tekenen. Deze kunnen na afloop niet meer worden verwijderd en zijn eventueel later door de pleisterlaag zichtbaar.

Aanbrengen van de schroeven

Hier moeten nr. 2019 plaatschroeven met een hartafstand van 300 mm worden gebruikt. De schroeven dienen min 5 - 8 mm in de plaat geschroefd te worden. In de voegnaden dient minimaal 15 - 20 mm van de kopse kant van het paneel geschroefd te worden. Bij de wandaansluiting een afstand van 55 mm aanhouden ten opzichte van het hoekprofiel.



Montage plattegrond en advies lichtinval:



Opmerking

Let bij het gebruik van een platenlift op dat er geen drukpunten in het basispaneel ontstaan, anders worden de OWAplan-panelen te vast tegen de CD-profielconstructie gedrukt.

Ook als panelen tijdens de montage door een helm worden ondersteund, kunnen deuken ontstaan die later zichtbaar blijven. Dit moet worden vermeden. De panelen moeten dan ook heel zorgvuldig worden behandeld.



4.5 Comfort-inspectieluik nr. 8031/9, nr. 8031/10, nr. 8031/11 en nr. 8031/12

Bij het leggen van het naadloze OWAplan-plafond moeten vaak inspectieluiken worden gemonteerd.

Typen inspectieluiken:

Nr. 8031/9 (340 x 340 mm) voor 20 mm OWAplan⁷⁰, excl. OWAplan-paneel

Nr. 8031/10 (540 x 540 mm) voor 20 mm OWAplan⁷⁰, excl. OWAplan-paneel

Nr. 8031/11 (340 x 340 mm) voor 25 mm OWAplan⁹⁰, excl. OWAplan-paneel

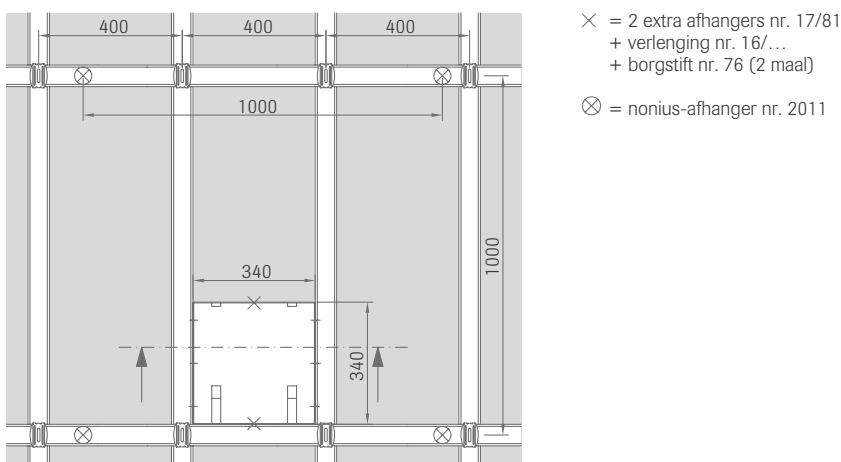
Nr. 8031/12 (540 x 540 mm) voor 25 mm OWAplan⁹⁰, excl. OWAplan-paneel

Benodigde afhangers zie punt 3.4

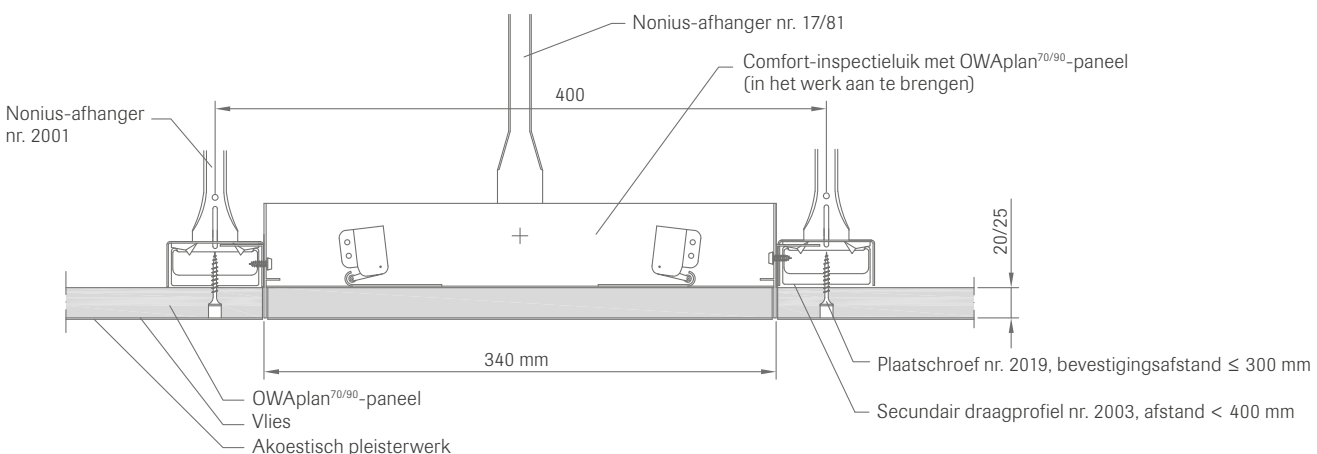
De volgende punten moeten strikt in acht worden genomen:

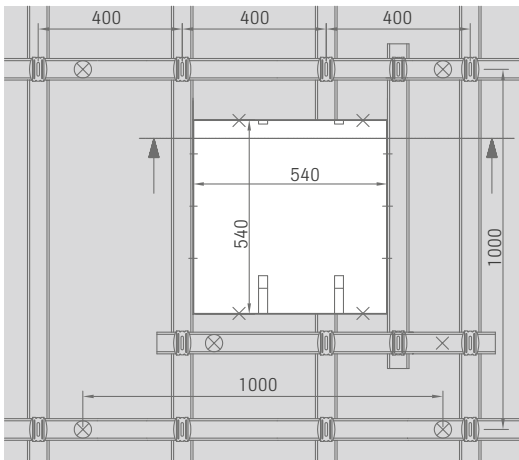
- De exacte positie van de inspectieluiken moet worden afgestemd op de onderconstructie van het verlaagde plafond.
- Binnen het bereik van het verlaagde plafond moeten de Nonius-afhangers al naargelang het aantal en het gewicht van de inspectieluiken worden aangebracht (zie bovenaanzicht van het plafond).
- De grootte van de plafondopening moet overeenkomen met de buitenafmetingen van het in te bouwen inspectieluik.
- De inspectieluiken moeten vóór de paneelmontage worden ingebouwd.
- Bij gebruik van het inspectieluik nr. 8031/10 of nr. 8031/12 moet het CD-draagprofiel in het bereik van het inspectieluik dienovereenkomstig worden onderbroken. Bovendien moeten twee CD-draagprofielen met een lengte van 1000 mm worden gemonteerd en aan de bouwkundige vloer worden afgehangen (zie bovenaanzicht van het plafond 540 x 540 mm).
- Het OWAplan^{70/90} minerale plafondpaneel moet door de verwerker op maat worden gesneden en in het neerklapbare deel van het toegangspaneel worden gelijmd met OWA lijm nummer 99/24.

Bovenaanzicht plafond inspectieluik 340 x 340 mm:



Doorsnede inspectieluik nr. 8031/9 of nr. 8031/11:

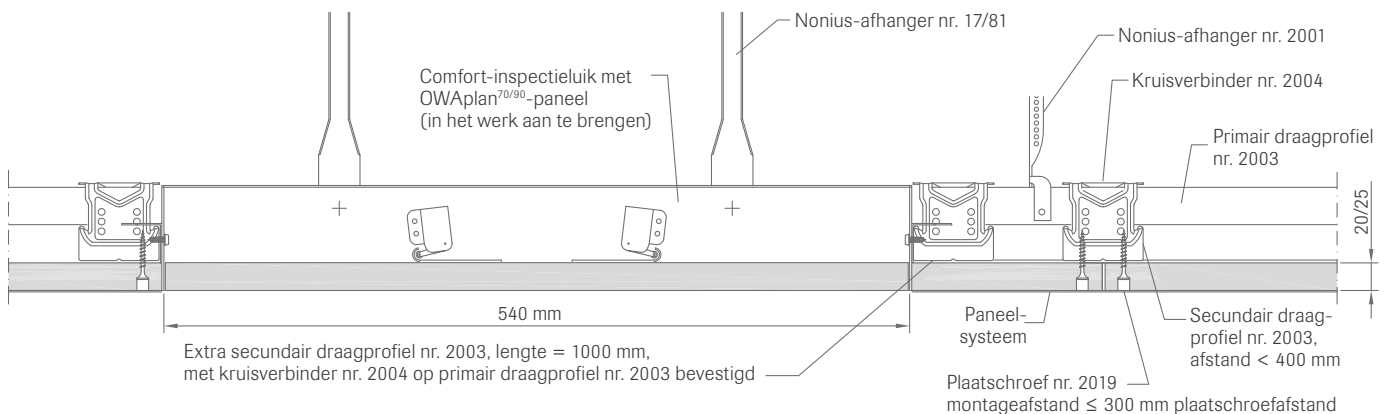


Bovenaanzicht plafond inspectieluik 540 x 540 mm:

extra primair draagprofiel nr. 2003, lengte = 1000 mm,
met kruisverbinder nr. 2004 aan secundair draagprofiel nr. 2003
bevestigd

× = 4 extra afhangers nr. 17/81
+ verlenging nr. 16/...
+ borgstift nr. 76 (2 maal)

⊗ = nonius-afhanger nr. 2001

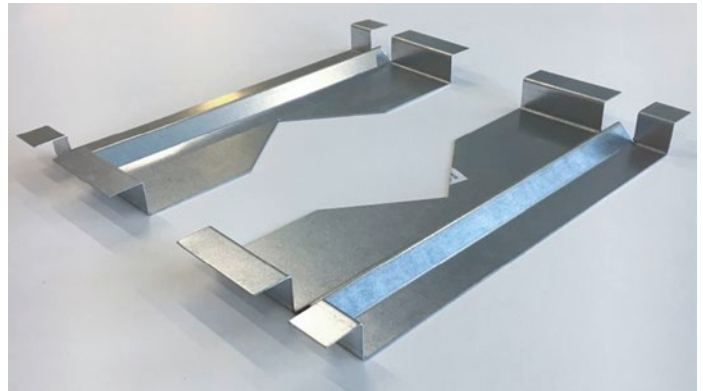
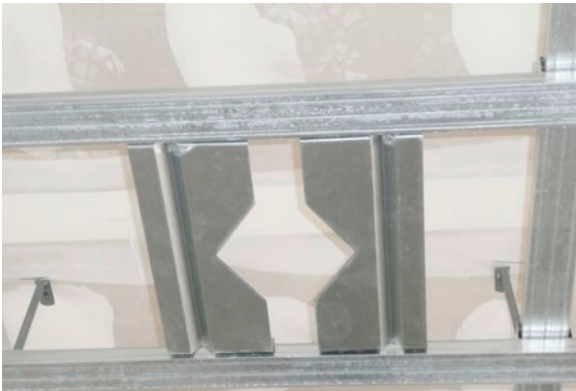
Doorsnede inspectieluik nr. 8031/10 of nr. 8031/12:

Het inspectieluik wordt niet in spiegelbeeld in de opening geplaatst, uitgelijnd en op zes punten aan de CD-draagprofielen vastgeschroefd. Een fijnafstelling is mogelijk via de scharnierbevestigingen en het sluitmechanisme door het losdraaien van de kruiskopschroeven en het verticale verschuiven in de slobgaten. De inspectieluik moet ter plaatse worden voorzien van een OWAplan-paneel en door de afwerker worden voorzien van de afwerklaag, volgens instructie van OWA. Na het afwerken moet het luik geopend, gereinigd en gangbaar gemaakt worden.

Het inspectieluik wordt **geopend** door het openingselement aan één zijde omhoog te drukken en onmiddellijk te laten zakken. Het inspectieluik wordt **gesloten** door het licht aan te drukken. Het vergrendelingsmechanisme wordt geactiveerd door een hoorbare klik. Het is bijzonder aan te bevelen om het luik alleen met schone montagehandschoenen te openen en te sluiten.



4.6 Montageframe nr. 8069/6



Gebruik het montageframe nr. 8069/6 (2 delig) voor de inbouw van downlights. De frames moeten met de opstaande rand op de CD-draagprofielen worden geplaatst. De afstand tussen de frames is afhankelijk van de diameter van de downlight.

Let op dat de kleminrichting van de downlight later op het frame rust en dat de montageframes niet buiten de rand van het gat uitsteken. De uitsparing voor de downlight kan worden gezaagd met de gatenzaag nr. 99/16. De grootte moet worden aangepast aan de diameter van de downlight. Montage vóór paneelmontage!

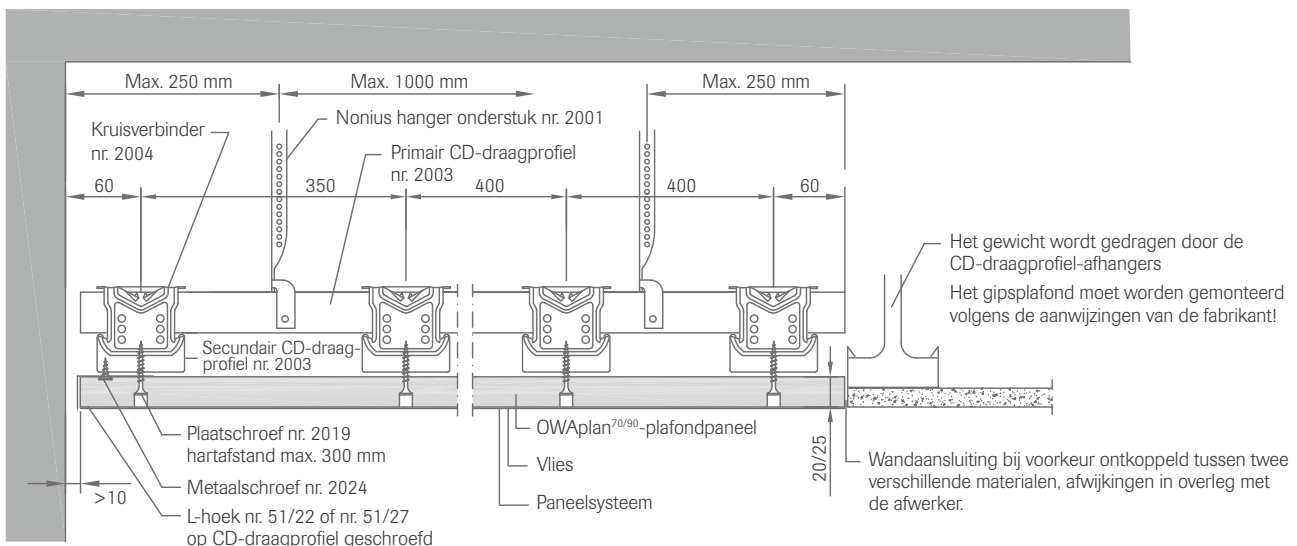
Voor downlights met een gewicht vanaf 250 g - 2,5 kg/stuk moet het montageframe worden gebruikt. Downlights met een gewicht vanaf 2,5 kg/stuk of meer moeten aan de bouwkundige vloer worden afgehangen.

De elektrische bedrading moet vóór het sluiten van het plafond worden uitgevoerd. De te gebruiken kabels moeten lang genoeg zijn. De correcte werking van de armatuur moet vóór de montage worden gecontroleerd, omdat een latere wijziging niet meer mogelijk is.

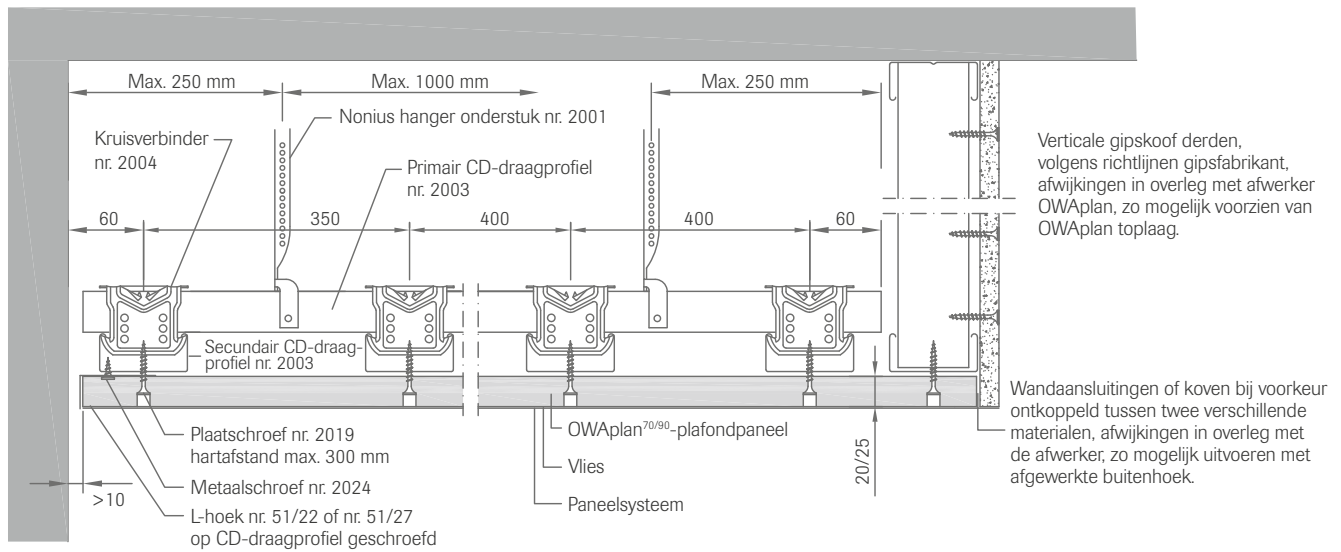
Bij de brandwerende uitvoering moeten alle inbouwelementen worden uitgerust met een brandwerende behuizing – zie punt 5 van deze verwerkingsrichtlijn.

4.7 Aansluiting op gipsplafonds, koven en dilatatievoegen

Aansluiting S 7 OWAplan op gipsplafond:



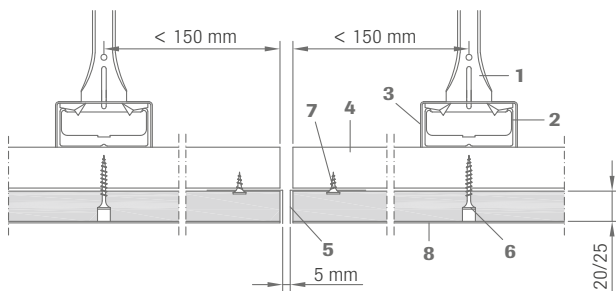
Aansluiting S 7 OWAplan op verticale gipschoof:



Bouw dilataties bij S 7 OWAplan

Dilatatievoegen

Dilatatievoegen in het OWAplan-plafond aanbrengen in delen van de bestaande dilatatievoegen in het gebouw. Hiervoor moeten de onderconstructie en de plafondpanelen worden gescheiden. De dilatatievoeg kan met twee hoekprofielen (nr. 51/22 of 51/27) ontkoppeld worden uitgevoerd.



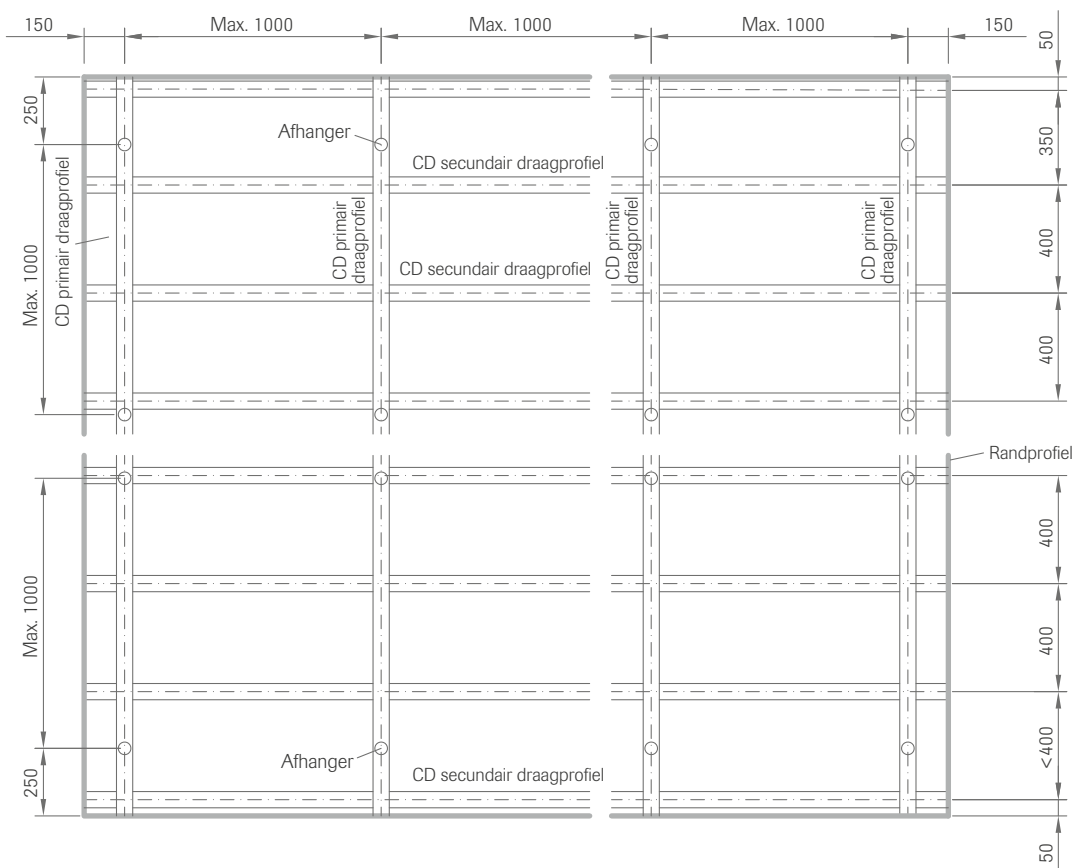
- 1 Nonius-onderdeel
- 2 Kruisverbinder nr. 2004
- 3 Primair CD-draagprofiel nr. 2003
- 4 Secundair CD-draagprofiel nr. 2003
- 5 Hoek nr. 51/22 of nr. 51/27
- 6 Plaatschroef nr. 2019
- 7 Metaalschroef nr. 2024
- 8 OWAplan-paneel

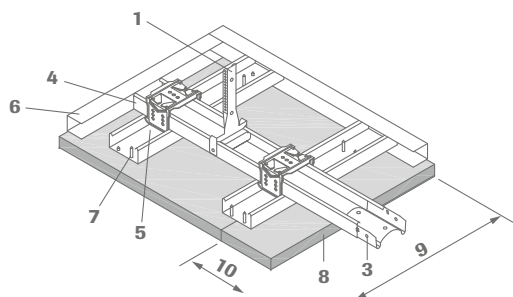
5. Uitvoering als brandwerend plafond

Uitsluitend de onderstaande OWAconstruct-profielconstructie-elementen mogen worden gebruikt. De voorschriften en de hartafstanden van het brandrapport moeten strikt in acht worden genomen. Onderstaande opbouw is van toepassing voor de brandwerendheid (REI) 60 minuten onder een staalbetonvloer volgens EN 13501-2 en 30 minuten brandstabiliteit volgens NBN 713.020 (Belgie). De brandrapporten kunt u opvragen.

5.1 Onderconstructie en hartafstanden voor brandwerende uitvoering

- minimale afhanghoogte of plenumhoogte volgens het brandrapport
- nonius-afhanger nr. 2001 – max. hartafstand = 1000 mm, hartafstand vanaf de buitengrens max. 250 mm
- CD-draagprofiel nr. 2003 (primaair draagprofiel), 60 x 27 x 0,6 mm – max. hartafstand = 1000 mm hartafstand van de buitengrens max. 150 mm
- CD-draagprofiel nr. 2003 (secundair draagprofiel), 60 x 27 x 0,6 mm – max. hartafstand = 400 mm hartafstand van de buitengrens max. 50 mm
- kruisverbinder nr. 2004
- lengteverbinder nr. 2005
- plaatschroeven nr. 2019 met een afstand van max. 150 mm en op de draagprofiel afstand ≤ 400 mm. Voor de 30 minuten Brandstabiliteit in België geldt voor OWAplan 90 (25 mm dik) een afwijkende schroef, nl. diameter 4,8 mm en lengte 40 mm
- Wandaansluiting stuikend en zonder hoekprofiel nr. 51/22 of nr. 51/27, maximale afstand tot wand is ≤ 3 mm. Het secundair draagprofiel nr. 2003 wordt in een randprofiel 27 x 28 x 27 mm (tegen de wand) geschoven. Het secundair draagprofiel niet vastschroeven in het randprofiel. Zorg dus voor een glijdende aansluiting.





- 1 Nonius afhanger nr. 2001, afstand ≤ 1000 mm
- 2 Primair CD-Draagprofiel 60/27 nr. 2003, afstand ≤ 1000 mm
- 3 Lengteverbinder nr. 2005
- 4 Kruisverbinder nr. 2004
- 5 Secundair CD profiel 60/27 nr. 2003, afstand ≤ 400 mm
- 6 Stukende wandaansluiting met U-randprofiel 27/28 mm nr. 2006
- 7 Bij OWAplan⁷⁰ schroef 35 mm lang en schroefafstand 150 mm, bij OWAplan⁹⁰ schroef 40 mm lang en schroefafstand 150 mm
- 8 Mineraal paneel type OWAplan⁷⁰ 20 mm of OWAplan⁹⁰ 25mm
- 9 Mineraal paneel breedte 1200 mm
- 10 Mineraal paneel lengte 2400 mm

Stuikende en brandwerende wandaansluiting

5.2 Montagebeschrijving brandwerende uitvoering

De montage voor de brandwerende uitvoering geschiedt analoog aan de algemene montagevoorschriften zoals beschreven in de punten 4.1 t/m 4.5 van deze verwerkingsrichtlijn, waarbij de vereiste hartafstanden voor de brandwerende uitvoering (zie ook montagevoorbeeld brandwerende uitvoering) zoals vermeld onder punt 5.1 en de aanvullende voorschriften als volgt in acht moeten worden genomen:

5.2.1 Afhanghoogte

Minimale afhanghoogte $\geq 250/390$ mm, raadpleeg de brandrapporten.

5.2.2 Schroefafstand en type plaatschroeven

Plaatschroeven nr. 2019 met een afstand van max. 150 mm schroeven op de secundaire draagprofielen. Voor de 30 minuten Brandstabiliteit in België geldt voor OWAplan⁹⁰ (25mm dik) een afwijkende schroef, nl. met een lengte van 40 mm.

5.2.3 Wandaansluiting

Bij de brandwerende uitvoering zijn geen open schaduwvoegen toegestaan. De platen dienen direct tegen de wand en met een randprofiel te worden gemonteerd.

5.2.4 Inbouwdelen

Alle inbouwelementen, zoals inbouwarmaturen, downlights, inspectieluiken enz., moeten aan de achterzijde worden voorzien van OWA-brandwerende behuizingen. Uitvoering volgens het bijbehorende brandrapport.

Brandkappen worden samengesteld uit 15 mm MINOWA[®] Brandwerende panelen nr. 00082673, zie brochure nr. 9905.

5.2.5 Inspectieluiken

Alleen de inspectieluiken 340 mm x 340 mm (nr. 8031) met een maximaal gewicht van 4,7 kg zijn van toepassing volgens de 30 minuten brandstabiliteitsrapporten BE (ISIB, rapport nr. 2017-A-006 Rev. 1).

6. Benodigd materiaal

Benodigd materiaal per m² (richtwaarden):

paneelafmetingen in mm, gewicht van onderconstructie ca. 2,5 kg/m², ca. 5 kg/m² voor OWAplan⁷⁰-panelen en ca. 4,5 kg/m² voor OWAplan⁹⁰-panelen

| Nr. | Benaming | 2400 x 1200 x 20 mm |
|-----------|--|--|
| | | 2400 x 1200 x 25 mm |
| 2001 | Nonius-afhanger onderdeel | 1 stuk |
| 16/... | Nonius-afhanger bovendeel | 1 stuk |
| 76 | Borgstift | 2 stuks |
| 2012 | Direct hanger voor schragen of directe montage | 1 stuk |
| 2013 | Nonius onderstuk voor schragen montage | 1 stuk |
| 2003 | CD-draagprofiel | 3,5 m |
| 2004 | Kruisverbinder | 2,5 stuks |
| 2005 | Lengteverbinder | 0,9 stuk |
| 2019*1 | Plaatschroef | 15 stuks 25 st. bij brandwerend plafond |
| 2024 | Metaalschroef | 8 stuks/m, niet bij brandwerend plafond |
| 51/22 | Hoekprofiel voor 20 mm OWAplan ⁷⁰ paneel | Projectafhankelijk, niet bij brandwerend plafond |
| 51/27 | Hoekprofiel voor 25 mm OWAplan ⁹⁰ paneel | Projectafhankelijk, niet bij brandwerend plafond |
| 51/22-O | Hoekprofiel gebogen in m ¹ voor 20 mm OWAplan ⁷⁰ paneel | Projectafhankelijk, niet bij brandwerend plafond |
| 51/22-O | Hoekprofiel halve zuilringen, tot D = 1500 mm, in stuks, voor 20 mm OWAplan ⁷⁰ paneel | Projectafhankelijk, niet bij brandwerend plafond |
| 51/27-O | Hoekprofiel gebogen in m ¹ voor 25 mm OWAplan ⁹⁰ paneel | Projectafhankelijk, niet bij brandwerend plafond |
| 51/27-O | Hoekprofiel halve zuilringen, tot D = 1500 mm, in stuks, voor 25 mm OWAplan ⁹⁰ paneel | Projectafhankelijk, niet bij brandwerend plafond |
| 8069/6 | Montageframe | Projectafhankelijk |
| 8031/9*2 | Inspectieluik 340 x 340 mm + nr. 17/81 voor 20 mm OWAplan ⁷⁰ paneel | Projectafhankelijk |
| 8031/10*2 | Inspectieluik 540 x 540 mm + nr. 17/81 voor 20 mm OWAplan ⁷⁰ paneel | Projectafhankelijk |
| 8031/11*2 | Inspectieluik 340 x 340 mm + nr. 17/81 voor 25 mm OWAplan ⁹⁰ paneel | Projectafhankelijk |
| 8031/12*2 | Inspectieluik 540 x 540 mm + nr. 17/81 voor 25 mm OWAplan ⁹⁰ paneel | Projectafhankelijk |
| 99/24 | Lijm voor panelen in inspectieluik | Projectafhankelijk |

*1 Bij het aantal schroeven per plaat is het gemiddelde aangegeven, zo is ook afhankelijk van het aantal pasplaten in de ruimte, of andere aansluitingen en/of voorzieningen. Bij 30 minuten brandstabiliteit in België, dient bij OWAplan⁹⁰ 25 mm dik de schroef nr 2019 te worden vervangen door een schroef 40 mm lengte.

*2 Alle inspectieluiken worden zonder OWAplan-paneelen geleverd, deze panelen moeten afhankelijk van de grootte van het inspectieluik op maat worden gesneden en met lijm nr. 99/24 worden verlijmd. Let op, indien 30 minuten brandstabiliteit in België, dan de typen 8031/9 en 8031/11 toe te passen.

Hoeveelheden per spuitmateriaal

Spuit methode OWAplan S, wit

OWAplan fijne structuur spuiten met worm pomp

| Nr. | Benaming | Eenheid | Voldoende voor | Benodigd materiaal* ³ per m ² |
|------|--|--|--|---|
| 2015 | OWAplan Filler* ¹ , naden vuller, droog materiaal | Emmer 7,5 droog materiaal, met water vermengd op locatie ca. 12,5 kg | Ca. 50 - 60 m ² (gemengd) | Ca. 0,15 kg |
| 2016 | OWAplan Tape, gaasband, 48 mm breed | Rol 90 m | Ca. 70 m ² | Ca. 1,3 m |
| 2017 | OWAplan S, fijne structuur akoestische coating 60/2 wit, nat materiaal | Emmer 15 kg | Ca. 7 - 10 m ² * ³ | Ca. 2,0 kg * ³ |

Spuit methode OWAplan XS, wit

OWAplan extra fijne structuur spuiten met airless pomp

| Nr. | Benaming | Eenheid | Voldoende voor | Benodigd materiaal* ³ per m ² |
|------|--|--|---|---|
| 2015 | OWAplan Filler* ¹ , naden vuller, droog materiaal | Emmer 7,5 droog materiaal, met water vermengd op locatie ca. 12,5 kg | Ca. 50 - 60 m ² (gemengd) | Ca. 0,15 kg |
| 2016 | OWAplan Tape, gaasband | Rol 90 m | Ca. 70 m ² | Ca. 1,3 m |
| 2018 | OWAplan XS* ² , extra fijne structuur akoestische coating 27/990H, wit, droog materiaal | Emmer 7,5 droog materiaal, met water vermengd op locatie ca. 12,2 kg | Ca. 10 - 13 m ² * ³ (gemengd) | Ca. 1,1 kg * ³ |

Spuit methode OWAplan color

OWAplan fijne structuur spuiten met worm pomp

| Nr. | Benaming | Eenheid | Voldoende voor | Benodigd materiaal* ³ per m ² |
|------|--|--|--------------------------------------|---|
| 2015 | OWAplan Filler* ¹ , naden vuller, droog materiaal | Emmer 7,5 droog materiaal, met water vermengd op locatie ca. 12,5 kg | Ca. 50 - 60 m ² (gemengd) | Ca. 0,15 kg |
| 2016 | OWAplan Tape, gaasband, 48 mm breed | Rol 90 m | Ca. 70 m ² | Ca. 1,3 m |
| 2025 | OWAplan color, akoestische kleur coating 162, voor RAL of NCS kleur op aanvraag, nat materiaal | Emmer 15 kg | Ca. 7 m ² * ³ | Ca. 2,1 kg * ³ |

Spuit methode OWAplan color

OWAplan extra fijne structuur spuiten met airless pomp

| Nr. | Benaming | Eenheid | Voldoende voor | Benodigd materiaal* ³ per m ² |
|------|--|--|--------------------------------------|---|
| 2015 | OWAplan Filler* ¹ , naden vuller, droog materiaal | Emmer 7,5 droog materiaal, met water vermengd op locatie ca. 12,5 kg | Ca. 50 - 60 m ² (gemengd) | Ca. 0,15 kg |
| 2016 | OWAplan Tape, gaasband, 48 mm breed | Rol 90 m | Ca. 70 m ² | Ca. 1,3 m |
| 2025 | OWAplan color, akoestische kleur coating 162, voor RAL of NCS kleur op aanvraag, nat materiaal | Emmer de 15 kg | Ca. 10 m ² * ³ | Ca. 1,5 kg * ³ |

*¹ Mengverhouding OWAplan Filler: 5 l Water op 7,5 kg poeder

*² Mengverhouding OWAplan XS: 4,7 l Water op 7,5 kg poeder

*³ Inclusief overspray

7. Beschrijving van de spuitmaterialen en spuitmethoden

7.1 Spuitmethode OWAplan S, wit

Fijne structuur akoestische coating 60/2 wit, voor het spuiten met een worm pomp methode op een OWAplan-paneel.

7.1.1 Materialen OWAplan S, wit

OWAplan Tape, gaasband voor OWAplan S, wit

OWAplan Filler, naden vuller voor OWAplan S, wit

OWAplan S, Acoustic Coating 60/2, wit, korrel ca. 0,5 mm, nat materiaal

7.1.2 Voorwaarden voor de afwerking

Vóór de uitvoering opletten dat:

- Van toepassing is de TBA richtlijn 3.7 verwerkingsvoorschrift voor het monteren en verwerken van naadloze akoestische plafonds. De volgende condities zijn van belang;

Klimatologische omstandigheden tijdens de werkzaamheden

| Activiteit | Temperatuur | Relatieve luchtvochtigheid |
|------------|------------------------------|----------------------------|
| Voegen | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |
| Afwerken | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |

- Tijdens de verwerking en droging, mag de temperatuur in de ruimte niet onder de 10 graden en niet boven de 22 graden stijgen. Bovendien dient voldoende geventileerd te worden om de droging te bevorderen.
 - Een groter aantal geplamuurde oppervlakken kunnen de absorptie-eigenschappen van het plafondpaneel verminderen.
 - Vlakheidtoleranties in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van: 400 mm: < 1 mm, 1 m: < 2 mm.
- Visuele inspectie De visuele inspectie vindt plaats op 1 meter van het oppervlak.

Op de eerste dag de paneelnaden met twee lagen OWAplan Filler vullen en laten drogen. Droogtijd tussen de twee lagen, minimaal 6 uur. De vulbreedte van de plaatovergangen mag maximaal 90 mm bedragen, aan de randen rondom maximaal 45 mm. Ook de gaten van de schroefkoppen moeten worden gevuld. De volgende dag of na 24 uur kan het plafond worden geschuurd, stof worden afgezogen en eerste laag worden gespoten. Droogtijd min. 12 uur.

Op de laatste dag twee lagen OWAplan S-pleister opspuiten met een droogtijd van ca. 4 uur tussen de twee pleisterlagen.

Aanbevolen spuitafstand tot plafond is ca. 70 cm. Kleinere spuitafstand geeft meer wolkerig en grover structuurbeeld. Grotere spuitafstand een fijnere structuurbeeld, maar ook materiaalverlies.

7.1.3 Hoeveelheden/gewichten per vierkante meter OWAplan S, wit (in gemengde op basisplaat)

Ca. 1,2 kg/m², is de richtlijn aan te houden.

7.1.4 Spuitmachine OWAplan S, wit

De aanbevolen spuitmachine is op basis van een **worm pomp**, met een **capaciteit van 4 - 8 ltr per minuut**. Bijvoorbeeld fabrikaat Strobot 305 RSD.

Een **compressor** is vereist met een **capaciteit van minstens 455 ltr per minuut en 10 bar**. Als de druk tijdens het spuiten niet constant is, dan is de capaciteit van de compressor bepalend. Aanbevolen wordt het fabrikaat Strocomp 865.

De spuitmond **doorsnede** van het spuitpistool moet **ca. 4 - 5 mm** zijn. Als de spuitmond kleiner is, wordt de structuur fijner, maar is er gevaar voor verstoppingen.



| Spuitmateriaal | Druk Compressor | Capaciteit Compressor | Capaciteit worm pomp | Diameter Spuitmond |
|----------------|-----------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| OWAplan S | ≈ 10 bar | mind. 455 l/min | 4 - 8 l/min | 5 mm |

7.2 Spuitmethode OWAplan XS, wit

OWAplan XS, extra fijne structuur akoestische coating 27/990H, wit, voor het spuiten met de airless-methode op een OWAplan-paneel

7.2.1 Materialen OWAplan XS, wit

OWAplan Tape, gaasband voor OWAplan XS, wit

OWAplan Filler, naden vuller voor OWAplan XS, wit

OWAplan XS, extra fijne structuur akoestische coating 27/990H, wit, korrel ca. 0,2 mm, droog materiaal

7.2.2 Voorwaarden voor de afwerking

Vóór de uitvoering opletten dat:

- Van toepassing is de TBA richtlijn 3.7 verwerkingsvoorschrift voor het monteren en verwerken van naadloze akoestische plafonds. De volgende condities zijn van belang:

Klimatologische omstandigheden tijdens de werkzaamheden

| Activiteit | Temperatuur | Relatieve luchtvochtigheid |
|------------|------------------------------|----------------------------|
| Voegen | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |
| Afwerken | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |

- Tijdens de verwerking en droging, mag de temperatuur in de ruimte niet onder de 10 graden en niet boven de 22 graden stijgen. Bovendien dient voldoende geventileerd te worden om de droging te bevorderen.
- Een groter aantal geplamuurde oppervlakken kunnen de absorptie-eigenschappen van het plafondpaneel verminderen.
- Vlakheidtoleranties in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van: 400 mm < 1 mm, 1 m < 2 mm. De visuele inspectie vindt plaats op 1 meter van het oppervlak.

Op de eerste dag de paneelnaden met twee lagen OWAplan Filler vullen en laten drogen. Droogtijd tussen de twee lagen, minimaal 6 uur. De vulbreedte van de plaatovergangen mag maximaal 90 mm bedragen, aan de randen rondom maximaal 45 mm. Ook de gaten van de schroefkoppen moeten worden gevuld. De volgende dag of na 24 uur kan het plafond worden geschuurd, stof worden afgezogen en eerste laag worden gespoten. Droogtijd min. 12 uur.

Op de laatste dag twee lagen OWAplan XS-pleister opspuiten met een droogtijd van ca. 4 uur tussen de twee pleisterlagen.

Aanbevolen spuitafstand tot plafond is ca. 70 cm. Kleinere spuitafstand geeft meer wolkerig en grover structuurbeeld. Grotere spuitafstand een fijnere structuurbeeld, maar ook materiaalverlies.

7.2.3 Hoeveelheden/gewichten per vierkante meter OWAplan XS, wit (in gemende toestand) op basisplaat

Ca. 1,0 kg/m², waarden zijn aan te regel vrijlaten houden.

7.2.4 Spuitmachine voor OWAplan XS, wit

De aanbevolen spuitmachine is een **airless pomp** met een **minimale druk van 200 bar**. In kleine ruimten dient wel de benodigde druk gereduceerd te worden voor het verkrijgen van een homogeen oppervlak.

Aanbevolen wordt het fabrikaat **Graco Mark X**, bijpassend spuitpistool **Graco Mark V** en **spuitmond 635**.

Voor een nog fijnere structuur kan optioneel ook **spuitmond 633** gebruikt worden.



| Spuitmateriaal | Druk Airless pomp | Spuitmond | Aanbevolen Airless pomp | Aanbevolen Spuitpistool |
|----------------|----------------------|-----------|----------------------------|----------------------------|
| OWAplan XS | ≈ 200 bar | 635 | Graco MARK X | Graco MARK V |

7.3 Spuitmethode OWAplan color

OWAplan color, akoestische kleur coating 162 voor het spuiten met een airless of worm pomp op een OWAplan basisplaat.

7.3.1 Materialen OWAplan color

OWAplan Tape, gaasband voor OWAplan color

OWAplan Filler, naden vuller voor OWAplan color

OWAplan color, akoestische kleur coating 162 voor RAL of NCS op aanvraag, korrel ca. 0,2 mm, nat materiaal.

7.3.2 Voorwaarden voor de afwerking

Voor de uitvoering opletten dat:

- Van toepassing is de TBA richtlijn 3.7 verwerkingsvoorschrift voor het monteren en verwerken van naadloze akoestische plafonds. De volgende condities zijn van belang:

Klimatologische omstandigheden tijdens de werkzaamheden

| Activiteit | Temperatuur | Relatieve luchtvochtigheid |
|------------|------------------------------|----------------------------|
| Voegen | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |
| Afwerken | Ideaal 20 °C, minimaal 15 °C | Tussen 50 % en 70 % |

- Tijdens de verwerking en droging, mag de temperatuur in de ruimte niet onder de 10 graden en niet boven de 22 graden stijgen. Bovendien dient voldoende geventileerd te worden om de droging te bevorderen.
 - Een groot aantal geplamuurde oppervlakken kunnen de absorptie eigenschappen van het paneel verminderen.
 - Vlakheidtoleranties in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van: 400 mm: < 1 mm, 1 m: < 2 mm.
- Visuele inspectie De visuele inspectie vindt plaats op 1 meter van het oppervlak.

Op de eerste dag de paneelnaden met tweelagen OWAplan filler vullen en laten drogen. Droogtijd tussen de lagen minimaal 6 uur. De vulbreedte van de plaatovergangen mag maximaal 90 mm bedragen, aan de randen rondom maximaal 45 mm. Ook de gaten van de schroefkoppen moeten worden gevuld. De volgende dag of na 24 uur kan het plafond worden geschuurd, stof worden afgezogen en eerste laag worden gespoten. Droogtijd is minimaal 12 uur.

De volgende dag twee of drie lagen OWAplan kleur opspuiten met een droogtijd van ca. 4 uur tussen de pleisterlagen in. De kleur bepaald het aantal spuitlagen. Donkere kleuren zo mogelijk 4 lagen en lichte kleuren kan mogelijk 3 lagen voldoende zijn.

Aanbevolen spuitafstand tot plafond is ca. 70 cm. Kleinere spuitafstand geeft meer wolkerig en grover structuurbeeld. Grotere spuitafstand een fijnere structuurbeeld, maar ook materiaalverlies.

7.3.3 Hoeveelheden/gewichten per vierkante meter OWAplan color op basisplaat

Pleisterlaag met worm pomp spuitmachine: ca. 1,2 kg/m² afhankelijk van kleur en structuur

Pleisterlaag met airless pomp spuitmachine: ca. 1,4 kg/m² afhankelijk van kleur en structuur

7.3.4 Spuitmachine voor OWAplan color

Afhankelijk van de structuur kunnen worm pomp of airless pomp spuitmachines worden gebruikt.

Bij het gebruik van de worm pomp spuitmachine is de structuur te vergelijken met OWAplan S fijne structuur in het wit en bij gebruik van de airless-pomp spuitmachine is de structuur te vergelijken met OWAplan XS extra fijne structuur.



Productgaranties

De informatie in deze brochure is gebaseerd op de bij de publicatie beschikbare normen en gegevens. Alle geleverde prestaties of garanties, expliciet of impliciet, zijn onderworpen aan het exclusieve gebruik van OWA componenten en de installatie van deze componenten conform onze aanbevelingen. Het niet opvolgen van deze voorwaarden zal leiden tot nietigverklaring van alle prestatieaanpakken of garanties en het afwijzen van elke aansprakelijkheid. OWA behoudt zich het recht voor zonder voorafgaande aankondiging technische verbeteringen in de producten, systemen of diensten aan te brengen. **Alle goederen en diensten worden geleverd volgens onze huidige Verkoopvoorwaarden.** Fouten voorbehouden!



De informatie in deze brochure is up-to-date op het moment van publicatie. Fouten en vergissingen voorbehouden. Onze specialisten helpen u graag verder. Zoek contact met een specialist in uw regio via +31 20 682-5305 of stuur een email naar info@owa.nl.

OWA

Odenwald Faserplattenwerk GmbH
Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3
63916 Amorbach | Germany
tel +49 9373 201-0 | info@owa.de
www.owa.de

OWA Benelux BV | Ceiling Solutions
Marostraat 4 | 1060 LG Amsterdam
tel. +31 20 682-5305 | fax +31 20 682-3372
info@owa.nl | www.owa.nl
info@owa.be | www.owa.be

Brochure **1031 nl**
032100