

# REINIGUNGSEMPFEHLUNG

## für OWA Deckensysteme



Unsere OWAacoustic-Platten, welche nach DIN 18177 im Wet-felt-Verfahren hergestellt werden, besitzen einen äußerst geringen Filtereffekt, wodurch sich von Haus aus weniger Schmutz an der Decke absetzt. Sollte dennoch eine Reinigung notwendig sein, finden Sie nachfolgend unsere Empfehlungen.

Bei einer Reinigung von Deckenplatten in sichtbaren Systemen, kann der Einsatz von Druckfedern sinnvoll sein (z.B. #819). Diese gewährleisten die Fixierung der Decklagen in der Unterdeckenkonstruktion im Falle einer Reinigung. Unter Umständen empfiehlt es sich bei einer Reinigung ohne eine Plattenfixierung, die jeweilige OWAacoustic-Platte aus der Unterdeckenkonstruktion herauszunehmen.

OWAlifetime collection	Vorgehensweise
Humancare   Pro	A, B, C, E, F, G
Humancare   Lab	A, B, C, E, F, G
Humancare   Plus	A, B, C, E, F, G
Sinfonia Humancare	A, B, C, G
Sinfonia Humancare	A, B, C, G
Sinfonia Silencia Humancare	A, B, C, G
Sanitas® 02   Schlicht	A, B, C, E, F, G
OWAlux®   weiß	A, B, C, D, E
Mavroc®   Sternbild	A, B, C
Ocean	A, C
Bolero	A, C
Brillianto100	A, C
Sinfonia (alle Ausführungen)	A, B, C
Cosmos/N, Cosmos/0	A, B, C
NEW Sandila/N / NEW Sandila NRC	A
Sternbild, Finetta, Harmony	A, B, C
OWAcolor	A, C
Schlicht	A, B, C
Barriere B   Sternbild	A, B, C

OWAconsult collection	Vorgehensweise
Corpus	A, B, C
FreeStyle	A, B, C
OWAplan	A
RAW	A
Selecta	A, B, C
Trapeze	A, C

nOWAacoustic collection	Vorgehensweise
Selecta Hemp	A, C
Natura	A, C
Natura A	A, C

# Reinigung-Vorgehensweise

## A ABSAUGEN

**Arbeitsgerät:** Handelsüblicher Staubsauger mit Filteraufsatz (Staubvermeidung) und flachem Bürstenaufsatz.

**Vorgehensweise:** Staubsauger mit mäßiger Leistung betreiben. Mit leichtem Druck die Oberflächen flächig absaugen. Bitte sorgsam darauf achten, dass sich die Decklagen bei der Reinigung nicht aus der Konstruktion lösen (Reinigungsdruck anpassen, Verletzungsgefahr). Bei hohem Reinigungsanspruch und kurzen Reinigungszyklen kann es sinnvoll sein, die OWAacoustic-Platten gegen Aushub zu sichern (z. B. mit Druckfeder Nr. 819 oder Nr. 44).

## B ABWISCHEN

**Arbeitsgerät:** Feuchtes Tuch oder Schwamm

**Vorgehensweise:** Tränken Sie den Reinigungsschwamm in sauberem Wasser und wringen Sie diesen im Anschluss gut aus. Einfache Verschmutzungen (Fingerabdrücke etc. - keine schmierenden Verunreinigungen), können mit sanftem Wischen entfernt werden (\*B1). Bei stärkeren Verschmutzungen kann ein neutrales und mildes Reinigungsmittel (farblos) eingesetzt werden. Um die Verträglichkeit eines Reinigungsmittels sicherzustellen empfiehlt es sich, die Oberfläche an einer nicht sichtbaren Stelle vorab zu testen (\*B2). Es ist darauf zu achten, dass die Kanten und die Plattenrückseite nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Bitte sorgsam darauf achten, dass sich die Decklagen bei der Reinigung nicht aus der Konstruktion lösen (Reinigungsdruck anpassen, Verletzungsgefahr). Bei hohem Reinigungsanspruch und kurzen Reinigungszyklen kann es sinnvoll sein, die OWAacoustic-Platten gegen Aushub zu sichern (z. B. mit Druckfeder Nr. 819 oder Nr. 44). Zum Abschluss wischen Sie mit einem sauberen, weißen Mikrofasertuch nach, um überschüssige Flüssigkeit zu entfernen, und lassen Sie die Oberfläche nach erfolgter Reinigung abtrocknen. Um einen gleichmäßigen optischen Eindruck zu gewährleisten, empfiehlt sich die Reinigung der gesamten Decke.

Hinweis: Die Reinigbarkeit wurde gemäß ASTM D4828 (Abwaschbarkeit) geprüft. Dabei zeigte sich, dass leichte Verschmutzungen durch feuchtes Reinigen grundsätzlich entfernt werden können. Nach 100 Reinigungszyklen mit feuchtem Schwamm und mildem, nicht scheuerndem Reinigungsmittel war eine leicht sichtbare Veränderung erkennbar, die Oberfläche blieb jedoch funktionsfähig und intakt.

## C ABSTAUBEN

**Arbeitsgerät:** Staubwedel, Staubsauger

**Vorgehensweise:** Staubwedel bzw. Staubsauger mit mäßigen Druck über die Oberfläche führen (siehe unter A).

Bitte beachten: Bei Verwendung von Reinigungstüchern (trocken bzw. feucht), kann dies zu Farbveränderungen führen (Glanzgrad, Streifenbildung etc.). Bitte beachten Sie auch die Anmerkung unter \*B2.

## D HOCHDRUCKREINIGUNG

**Arbeitsgerät:** Hochdruckreiniger mit Flachdüse.

**Vorgehensweise:** Max. Wassertemperatur 38 °C, Arbeitsdruck < 40 bar. Der Reinigungsstrahl wird durch eine Flachdüse vorgegeben (Düsenstrühwinkel 30°, Mindestabstand 40 cm). Bei direkter Beaufschlagung mit Wasser muss die Decklage in der Konstruktion abgedichtet werden (Dichtungsaufbau siehe [Verlegeanleitung 9801 unter Punkt 6.6](#)).

## E WISCHSCHEUERN

Erhöhte Beständigkeit gegenüber Reinigungsprozessen (ASTM 4828 und „Gardner Test“ mit min. 250 Zyklen).

**Arbeitsgerät:** Feuchtes Tuch oder Schwamm

**Vorgehensweise:** Eine erhöhte Beständigkeit gegen Wischscheuern liegt vor. Diese Produkte zeichnen sich durch eine hohe Robustheit aus. Reinigungshinweise: siehe Punkt B und C.

## F DESINFIZIEREN - WISCHDESINFEKTION

Die Platten sind mit allen gängigen Desinfektionsmitteln desinfizierbar. Ein Gutachten mit repräsentativen Desinfektionsmitteln (z.B. Schülke antisept N liquid, Ecolab Incidin Rapid, Bode Mikrobac forte) in Verbindung mit TORQ Premium Vlies-Spezialtüchern liegt vor.

## G DESINFIZIEREN - SPRÜHDESINFEKTION

Die Platte bekämpft auch ohne zusätzliche Maßnahmen aktiv Bakterien, Viren und Pilze. Wo dennoch zusätzlich Desinfizierbarkeit gefordert ist, können Sie die Platten per Sprühdesinfektion behandeln. Hierzu werden zwei Sprühstöße (handelsübliches Handsprühgerät) mit z. B. einer 10%igen ACTICIDE-BAC-50-M-Lösung oder Meliseptol (44%ige Ethanol-Lösung) pro Platte aufgetragen.

## Anmerkung

Bei einer Verschmutzung bzw. Beaufschlagung durch aggressive Medien (Laugen, Säuren, Fette etc.) kann eine werthaltige Optik im Falle einer Reinigung nicht gewährleistet werden.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen entsprechen dem zum Zeitpunkt der Veröffentlichung aktuellen Stand. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Für den konkreten Beratungsfall wenden Sie sich bitte an unser Kompetenzteam OWAconsult. Unsere Berater stehen Ihnen gerne für Ihre Fragen unter folgenden Kontaktdaten zur Verfügung: tel: +49 9373 201-222 oder e-Mail: [info@OWAconsult.de](mailto:info@OWAconsult.de)

## Odenwald Faserplattenwerk GmbH

Dr.-F.-A.-Freundt-Straße 3 | 63916 Amorbach  
tel +49 9373 201-0 | [info@owa.de](mailto:info@owa.de) | [www.owa.de](http://www.owa.de)



Druckschrift 9989  
042600